

山东省特种设备协会

鲁特设协函字〔2024〕12号

关于对《全容式 LNG 储罐内罐 9%Ni 钢埋弧焊工艺规程》等 两项团体标准征求意见的函

各有关单位及专家：

由中石化第十建设有限公司提出，山东省特种设备协会负责组织起草的团体标准《全容式 LNG 储罐内罐 9%Ni 钢埋弧焊工艺规程》和《全容式 LNG 储罐钢穹顶熔化极气体保护焊接工艺规程》已完成征求意见稿的编制，按照《山东省特种设备协会团体标准管理办法》的有关规定，现公开征求意见。请有关单位及专家认真审阅标准全文，填写征求意见表（附件 2 和附件 4），并于 2024 年 3 月 15 日前通过电子邮件反馈至协会秘书处。

联系人：谢晓航

联系电话：0531-88023907

邮箱：tx88023907@126.com

附件：

- 《全容式 LNG 储罐内罐 9%Ni 钢埋弧焊工艺规程》（征求意见稿）
- 《全容式 LNG 储罐内罐 9%Ni 钢埋弧焊工艺规程》征求意见表
- 《全容式 LNG 储罐钢穹顶熔化极气体保护焊接工艺规程》（征求意见稿）
- 《全容式 LNG 储罐钢穹顶熔化极气体保护焊接工艺规程》征求意见表

山东省特种设备协会

2024 年 2 月 22 日

